







FIRMADO

FIRMADO por : Fernando Ferrer Margalef, Director de Dirección / Presidencia (CEM). A fecha : 25/06/2014 16:11:07
El documento consta de un total de 4 folios. Folio 1 de 4 - Código Seguro de Verificación: 28478-71532615

 <p>MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO</p>	<p>EXPEDIENTE N°</p> <p>0300-ES-140137001</p>	 <p>CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA</p> <p>Organismo notificado (NB) - 0300</p>
---	--	---

CERTIFICADO DE PRÓRROGA A LA APROBACIÓN CE DE MODELO N°: E04-00-0001

EC Type Approval Extension to Certificate: E04-00-0001

<p>Expedido a: <i>Issued to</i></p>	<p>BÁSCULAS SERVIPESA, S.L. Pesaje Industrial</p> <p>Avda. Guimarán - Naves 15-17 -Polg. Industrial de Falmuria 33438 Carreño - Asturias</p>
<p>De acuerdo con: <i>In accordance with</i></p>	<p>Directiva 2009/23/CE de 23 de abril de 2009, que codifica la Directiva 90/384/CEE modificada por la Directiva 93/68/CEE (ambas incorporadas al derecho interno español por la Orden de 22 de diciembre de 1994, por la que se regula el control metrológico CEE de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático)</p> <p><i>Directive 2009/23/CE of 23rd April 2009, which codifies Directive 90/384/EEC amended by Directive 93/68/EEC (both incorporated into the Spanish internal law by Order of 22nd December 1994 whereby EEC metrological control of non-automatic weighing instruments is regulated)</i></p>
<p>Instrumento: <i>Instrument</i></p>	<p>Instrumento de pesaje electrónico de funcionamiento no automático, graduado y de indicación y equilibrio automáticos, del tipo báscula puente, báscula de plataforma, báscula de plataforma monoplateo, báscula aérea, báscula tolva y báscula tipo gancho, modelo "S", de clase de exactitud  y .</p> <p><i>Non-automatic, graduated, self-indicating, electronic weighing instrument type weighbridge scale, platform scale, platform scale with single point load cell, monorail scale, hopper scale and hook scale, type "S", and accuracy class  and .</i></p>
<p>Especificaciones: <i>Features</i></p>	<p>Las especificaciones vienen descritas en el anexo <i>The specifications are described in Annex</i></p>
<p>Fabricante: <i>Manufacturer</i></p>	<p>SERVIPESA</p>
<p>Marca/modelo: <i>Trademark/Type</i></p>	<p>Servipesa / S</p>

Válido hasta: 22/06/2024
Valid until

Las características esenciales, condiciones para la prórroga a la Aprobación CE de Modelo y exigencias particulares, si las hubiera, se detallan en el Anexo, que es parte integrante de este documento.
The special characteristics, conditions for the EC Type Approval Extension and special requirements, if any, are set out in the Annexe, which is an integral part of this document.

No se permite la reproducción parcial de este documento sin autorización expresa para ello.
Partial quotation of this document is not allowed without written permission.

www.cem.es



Página 1 de 4

C/ DEL ALFAR Nº 2
28760 TRES CANTOS - MADRID
TEL: 91 807 47 00
FAX: 91 804 43 19

comercial@cem.minetur.es
CEM-F-0078-00

El Centro Español de Metrología, comprometido con el medio ambiente, mantiene un sistema de Gestión Medioambiental ISO 14001 certificado por AENOR con el número GA-0638/2008

ISO 14001

 <p>MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO</p>	<p>EXPEDIENTE N°</p> <p>0300-ES-140137001</p>	 <p>CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA</p> <p>Organismo notificado (NB) - 0300</p>
---	--	---

ANEXO

AL CERTIFICADO DE 1ª PRÓRROGA A LA APROBACIÓN CE DE MODELO N° E04-00-0001

El presente documento tiene por finalidad actualizar y recoger las características técnicas y metrológicas incluidas en la Aprobación CE de modelo emitida el 23 de junio de 2004 y sus adicionales, consistentes en:

Adicional 1ª: Emitida el 7 de marzo de 2008

- Actualización del indicador electrónico:

FABRICANTE	MODELO	N° DE CERTIFICADO DE ENSAYOS
SENSOCAR, S.A.	SC	CEM-CY-01/0025-5.2 (Rev.3)

- Incorporación de nuevos indicadores electrónicos:

FABRICANTE	MODELO	N° DE CERTIFICADO DE ENSAYOS
Schenck	Disomat Opus	D06-09-013
Schenck	Dixobox	D09-03-41 (Rev.1)
Schenck	Disomat Tersus	D07-09-012
Siraga, S.A.	ULIS II	LNE N° 04-06
Utilcell	Matrix	E-01.02.C11 (Ad.1)
Mettler Toledo	IND 310	TC6498 (Rev.1)

Adicional 2ª: Emitida el 24 de abril de 2012

- Nuevos indicadores de peso electrónicos y sus correspondientes versiones:



FABRICANTE	MODELO	N° DE CERTIFICADO DE ENSAYOS
SENEL TECHNOLOGIES, S.A.	V	091476001 (Revisión 1ª)
TÉCNICAS DE ELECTRÓNICA Y AUTOMATISMOS, S.A.	SMART	E-03.02.C04 (Adicional 2ª)
METTLER-TOLEDO.	IND 135	TC7120 (rev.0)
METTLER-TOLEDO.	IND 780	TC6499 (rev.6)
METTLER-TOLEDO.	IND 560	TC6812 (rev.9)

- Nuevas células de carga, cuyas características técnicas vienen recogidas en los correspondientes certificados de ensayos:

Fabricante	Modelo	Certificado de ensayos
METTLER-TOLEDO	MTX	TC 5408 (rev.4)
METTLER-TOLEDO	SLC 820	TC 7579 (rev.0)

FIRMADO

FIRMADO por : Fernando Ferrer Margalef, Director de Dirección / Presidencia (CEM). A fecha : 25/06/2014 16:11:07
El documento consta de un total de 4 folios. Folio 3 de 4 - Código Seguro de Verificación: 28478-71532615

 <p>MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO</p>	<p>EXPEDIENTE N°</p> <p>0300-ES-140137001</p>	 <p>Organismo notificado (NB) - 0300</p>
---	--	---

1.- TIPO Y MODELO DE INSTRUMENTO

Básculas electrónicas de funcionamiento no automático, graduadas y de indicación y equilibrio automáticos, del tipo báscula puente, báscula de plataforma, báscula de plataforma monoplato, báscula aérea, báscula tolva y báscula tipo gancho, modelo "S", de clase de exactitud III y IIII , fabricadas por Servipesa S.L.

Las características metrológicas principales son:

Clase de exactitud	$\text{III} - \text{IIII}$
Max	3 kg - 150 000 kg
Min	20 e
n	$\leq 3\ 000$
T	$\leq \text{Max}$
N° de apoyos	1 - 2 - 3 - 4 - 6 - 8
Temperatura de funcionamiento	-10 °C / +40 °C

2.- DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO

Básculas puente, de plataforma, aérea, tipo tolva y báscula tipo gancho, modelo S, constituidas por:

- Dispositivo receptor y transmisor de carga
- Dispositivo medidor de carga
- Dispositivo indicador.

Las características mecánicas y eléctricas, condiciones de funcionamiento, dispositivos principales y funciones, se describen en la Aprobación de Modelo original n° E04-00-0001 y en sus Adicionales 1ª y 2ª.



«Ninguna propiedad de este instrumento, descrita o no, puede ser contraria a la legislación en vigor.»

3.- DISPOSITIVOS PERIFÉRICOS E INTERFACES

Los dispositivos periféricos e interfaces se detallan en la Aprobación de modelo original n° E04-00-0001 y en sus certificados de 1ª y 2ª Adicional.

Las básculas objeto de esta Aprobación no pueden ser influenciadas a nivel metrológico por ninguna interfaz, tal y como se especifica en el párrafo 5.3.6.1 de la norma europea EN 45501.

«Cualquier equipo periférico que se pretenda conectar al instrumento objeto de esta aprobación CE de modelo, debe ser técnicamente compatible con éste y, en su caso, disponer de su

 <p>MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO</p>	<p>EXPEDIENTE N°</p> <p>0300-ES-140137001</p>	 <p>CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA</p> <p>Organismo notificado (NB) - 0300</p>
---	--	---

correspondiente certificado de ensayos expedido por algún Organismo Notificado de cualquier Estado miembro de la UE. Deberá contar, además, con la autorización expresa del poseedor del referido certificado».

4.- CONDICIONES PARA LA APROBACIÓN

Las especificadas por la Directiva 2009/23/CE de 23 de abril de 2009, que codifica la Directiva 90/384/CEE modificada por la Directiva 93/68/CEE (ambas incorporadas al derecho interno español por la Orden de 22 de diciembre de 1994, por la que se regula el control metrológico CEE de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático).

«Esta Aprobación CE de modelo no exime al instrumento objeto de la misma del cumplimiento de cualquier otro requisito de carácter no metrológico que le sea reglamentariamente exigido.»

5.- CONDICIONES ESPECIALES PARA LA VERIFICACIÓN

Deben satisfacerse los puntos 3.5 y 4.12 de la norma europea EN 45501.

La compatibilidad entre las células de carga y los indicadores se establecerá por el fabricante a través del formulario de Compatibilidad de Módulos contenido en el documento WELMEC 2, en el momento de la Verificación CE o Declaración CE de Conformidad al modelo.

6.- UBICACIÓN DE LOS PRECINTOS

La ubicación de los precintos se describe en la Aprobación de Modelo original nº E04-00-0001 y en sus Adicionales 1ª y 2ª.

7.- LUGAR PARA EL MARCADO CE DE CONFORMIDAD Y LA PLACA DE CARACTERÍSTICAS

La placa de características y el marcado de conformidad irán colocados en los indicadores y en las plataformas (si procede) bien visibles, fácilmente legibles e indelebles, tal y como se especifica en el artículo 7 de la Orden de 22 de diciembre de 1994, por la que se regula el control metrológico CEE de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

Las inscripciones de Max, Min y e deberán estar repetidas en las proximidades del dispositivo indicador.

La placa de características estará precintada o será auto-destructible al arrancado cuando se retire del instrumento.

FIRMADO